

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: vkz@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rzvr.nt-rt.ru

Резервуары (емкости) подземные предназначены для приема, хранения и выдачи темных и светлых нефтепродуктов.

Обычно **емкости подземные** проектируются по специальному заказу, что связано с особенностями их эксплуатации в каждом конкретном случае.

Емкость ЕП производится с соблюдением ряда требований и правил с использованием высокотехнологичного оборудования. Емкости подземные чаще всего предназначаются для слива нефтепродуктов (остатков) из технологических линий и аппаратов химической, коксохимической, нефтехимической, газоперерабатывающей, нефтеперерабатывающей промышленности, а также в других промышленных сферах.

Резервуары подземные могут быть оснащены внутренним секционным подогревающим устройством для подогрева вязких нефтепродуктов.

Емкости подземные предназначены для слива остатков светлых и темных нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата, в том числе в смеси с водой из технологических сетей (трубопроводов) и аппаратов во всех отраслях промышленности, при содержании H₂S в газовой фазе не более 1,8% объемных.

Емкости изготавливаются двух видов:

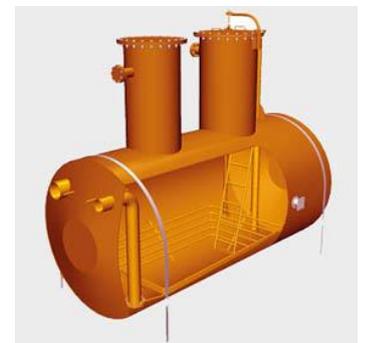
ЕПП — емкость подземная с подогревателями,

ЕП — емкость подземная без подогревателя.

Емкости (резервуары) изготавливаются в различных материальных исполнениях в зависимости от температуры воздуха самой холодной пятидневки и условий применения.

Изготовленная продукция имеет разрешение на применение федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. Изготовление емкостей ЕП, в основном производится в соответствии с типовым проектом ТП 704-1-164.83, но, так как емкость представляет собой геометрическое тело, то все размеры той или иной емкости связаны между собой строгими правилами, а именно объем и диаметр (в таком случае "регулирующая" величина это длина емкости) или же объем и длина (при таком случае "регулирует" диаметр).

Для нашего предприятия не составит труда изготовить емкость любого, нестандартного



исполнения. Таким образом мы предлагаем заказчику, стесненному высотой помещения более вытянутый вариант емкости, или же, при стесненных площадях, в виде "боченка".

ЕМКОСТИ ПОДЗЕМНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДРЕНАЖНЫЕ

Предназначены для слива светлых и темных нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата, в том числе смеси с водой, из технологических сетей (трубопроводов) и аппаратов на предприятиях нефтеперерабатывающей, нефтехимической, нефтяной и газовой отраслей промышленности.

Содержание H₂S в газовой фазе рабочей среды не более 0,18% объема.

Класс опасности рабочей среды – 2, 3, 4 по ГОСТ 12.1.007-76*; категория и группа взрывоопасности – не более IIA-T3, IIB-T3 по ГОСТ 12.1.011-78*. Допускается по согласованию с разработчиком технической документации применение емкости на другие среды и объекты.

Емкости не предназначены для слива сжиженных газов.

На данные емкости не распространяется действие «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

Емкости изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630-2006 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», ОСТ 26291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» по ТУ 3615-001-93646692-2008 «Аппараты емкостные».

Конструкция ёмкостей соответствует конструкции, регламентируемой в ранее действовавших ТУ 26-18-34-89 «Ёмкости подземные горизонтальные дренажные. Технические условия».

ХАРАКТЕРИСТИКА сосуда

Параметры эксплуатации емкости указаны в таблице 1, габаритные размеры и масса указаны в таблице 2, штуцера и люки в таблице 3.

Номинальный объем, м³	8	12,5	16	20	25	40	63
Объем рабочий, не более м ³	6,9	10,7	13,4	17,8	21,5	35,2	58,0
Корпус емкости							
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,07 (0,7)						
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	0,07 (0,7)						
Пробное давление при гидроиспытаниях, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)						
Температура рабочей среды, °С, не более	80						
Расчетная температура стенки, °С	100						
Подогреватель							
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²), не более	1,6 (16)						

Номинальный объем, м³	8	12,5	16	20	25	40	63
Пробное давление при гидроиспытаниях, МПа (кгс/см ²)	2,0 (20)						
Температура рабочей среды, °С, не более	164						
Площадь поверхности нагрева, м ²	1,64	2,59	3,16	-	3,67	5,9	
Расход теплоносителя (кг/час)	210	330	400	-	470	760	

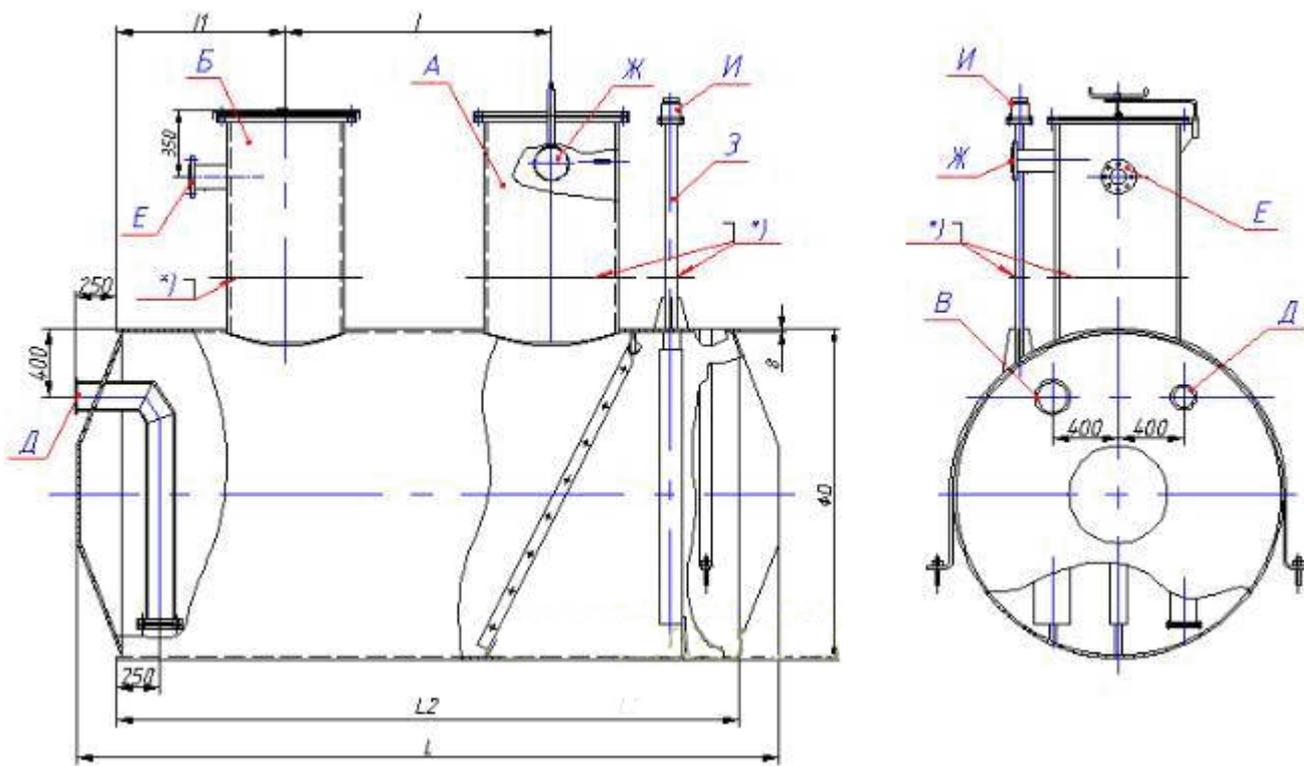
Таблица 2

Объем, м ³	Размеры, мм					Масса пустого, не более (кг)		
	D	L	H1	H	I	I1	Тип ЕП	Тип ЕПП
8	2000	2880	2400	1300	1050	500	2950	3000
12,5	2000	4280	3800	1300	1620	1020	3600	3700
	2000	4280	3800	1600*	1620	1020	3700	3800
16	2000	5280	4800	1300	2350	1020	4000	4100
	2000	5280	4800	1600*	2350	1020	4100	4200
20	2400	4826	4200	900	1750	1020	4200	-
25	2400	5826	5200	900	2700	1020	4700	4800
40	2400	9026	8400	900	5840	1220	6150	6400
	2400	9026	8400	1600	5840	1220	6300	6550
63	3000	9244	8400	1000	5840	1220	8300	8500
	3000	9244	8400	1600*	5840	1220	8400	8600

Примечание: размер со звездочкой (*) в ТУ 26-18-34-89 отсутствовал.

Таблица 3. Штуцера и люки* (См. Рис.1...3)

Обозначение	Назначение	Кол-во	Проход условный Ду (мм)	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Тип уплотняющей поверхности
А	Люк-лаз	1	800	0,25 (2,5)	-
Б	Люк для насоса	1	700	0,6 (6,0)	Шип
В	Вход продукта	1	200	-	-
Г	Выход продукта1	1	65	-	-
Д	Выход продукта аварийный	1	150	-	-
Е	Вход пара	1	100	1,6 (16)	Гладкая
Ж	Воздушник	1	100	1,6 (16)	-
З	Для уровнемера2	1	65	4,0 (40)	-
И	Для теромообразователя	1	50	-	-
К	Вход теплоносителя3	1	20	-	-
Л	Выход теплоносителя3	1	20	-	-
И	Вход теплоносителя4	1	20	-	G3/4



- 1 - Штуцер электронасосного агрегата;
- 2 - Для емкости объемом 63м3 в кол-ве 2шт.;
- 3 - Для емкости типа ЕПП;

4 - Для емкости, обустроенной подогреваемым колодцем;

*Расположение и количество штуцеров по заданию Заказчика может быть изменено.

Для различных климатических зон установки и эксплуатации емкости изготавливаются 3-х материальных исполнений:

Исполнение 1 – для районов с расчетной t наружного воздуха самой холодной пятидневки до -20 С;

Исполнение 2 – соответственно до -40 С;

Исполнение 3 – соответственно до -60 С.

Емкости могут быть оснащены внутренним подогревающим устройством со змеевиком обогрева насыщенным водяным паром, водой или 60% раствором ДЭГа и металлоконструкциями подогреваемого колодца.

Емкости могут комплектоваться электронасосным агрегатом типа НВ 50/50.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: vkz@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.rzvr.nt-rt.ru